

LEADER IN BAGGING EQUIPMENTS



**Technipes**

**TE**

Le bilance elettroniche TECHNIPES hanno soppiantato definitivamente le vecchie bilance elettropneumatiche, meno attuali e non più corrispondenti alle esigenze dei clienti. Il sistema è essenzialmente costituito da:

1. Una struttura di sostegno in profilato d'acciaio, a struttura rigida con saldature continue, completa di pannelli laterali a rapida apertura per una facile ispezione e muniti d'adeguata tela di sfogo dell'aria contenuta all'interno della struttura.
2. Un recipiente di contenimento del prodotto, costruito in forma sagomata per evitare i probabili attaccamenti del prodotto, dalla capacità coerente con il peso da ottenere e completo di comando pneumatico d'apertura delle botole di fondo controllato da un Sensore magnetico che segnala l'avvenuta chiusura delle botole di scarico del prodotto, assicurando un nuovo e preciso ciclo di pesatura.
3. Due celle di carico tipo HBM (HOTTINGER) mod. Z6FC3 in classe C3 (3000 divisioni), omologate secondo le disposizioni internazionali OIML/R61 e costruite in acciaio INOX con un grado di protezione IP67 e fissate direttamente sul recipiente d'idonea portata.
4. Sistema d'alimentazione a turbina orizzontale completa di trasmissione a cinghia trapezoidale, munita di due saracinesche pneumatiche per eseguire le due fasi di pesatura: Sgrossatura (rapida ma non precisa) e FINITURA (lenta e molto precisa)
5. Una centralina elettronica che gestisce e sovrintende tutte le operazioni ed i dinamismi dell'insieme.

*TECHNIPES' electronic weigh scales have definitively replaced the older electro-pneumatic weigh scales, which have become outdated and no longer meet customers' needs. Scales generally consist of:*

1. *A rigid steel support structure, seam welded and featuring a quick opening access door facilitating easy inspection, and also equipped with fabric side panels to maintain neutral pressures inside the scale crucial for good accuracy*
2. *Weigh bucket for receiving the metered product and manufactured form to prevent the product from sticking to its sides, with a volume consistent with the weight to be obtained for the given product density, pneumatically actuated opening and closing of the weigh bucket doors monitored by magnetic sensors contributing to an reliable and repeatable weigh cycle.*
3. *Two HBM (HOTTINGER) type load cells model Z6FC3 in class C3 (3000 divisions), approved and certified in compliance with the OIML/R61 international provisions, and manufactured in stainless steel with IP67 protection, and from which the weigh bucket is suspended.*
4. *Product feed system, one of six types available depending on the product characteristics to be metered by the scale, all featuring two weighing stages: BULK FEED (initial high-speed product delivery) and DRIBBLE FEED (final slow, very accurate metering) and pneumatic shut off gate for immediate product flow arrest*
5. *An electronic weigh control module that dynamically monitors and manages all the operations and functions of the scale.*



Les doseuses pondérales TECHNIPES ont définitivement supplanté les anciennes doseuses pondérales électromécaniques qui ne correspondent plus aux exigences clients. Le système est essentiellement constitué des éléments suivants:

1. Un châssis mécanosoudé à structure rigide, complété par des panneaux latéraux à ouverture facile pour une inspection rapide, munis d'une toile permettant à l'air de s'échapper.
2. Une benne de pesage servant à contenir le produit, construite d'une forme appropriée afin d'éviter les rétentions de produit. La capacité de la benne est en fonction du poids à obtenir. Les trappes de benne sont commandées par vérins pneumatiques. Un capteur magnétique signale la bonne fermeture des portes de vidange par le fond.
3. Deux capteurs à jauges de contraintes type HBM (HOTTINGER) mod. Z6FC3 en classe 3 C3 (3000 divisions) homologués conformément aux dispositions internationales OIML/R61, construits en acier inoxydable, protection IP67, fixés sur le châssis rigide. Deux pendants de benne fixés sur chaque capteur permettent une lecture précise du poids.
4. Système d'alimentation par turbine horizontale entraînée par moteur et courroie trapézoïdale en sortie. Deux vannes pneumatiques en sortie permettent d'effectuer les deux phases de pesée: grand débit et petit débit.
5. Un module de pesage électronique.

*Las pesadoras electrónicas TECHNIPES han logrado sustituir definitivamente las tradicionales balanzas electro-neumáticas, cuyas características ya no satisfacen las exigencias actuales de los clientes. El sistema está formado por:*

1. *Una estructura de soporte de perfil de acero, rígida y con soldaduras continuas, con paneles laterales de apertura rápida para una inspección más fácil y con tela de salida de aire integrada en la estructura.*
2. *Un recipiente de retención del producto, perfilado para evitar que el producto se pegue, con capacidad necesaria en función a la pesada que debe realizar y con control neumático de la apertura de las trampillas presentes en el fondo controlado por un sensor magnético que indica el cierre de las trampillas de descarga del producto, garantizando la precisión del nuevo ciclo de pesaje.*
3. *Dos celdas de carga de tipo HBM (HOTTINGER) mod. Z6FC3 de clase C3 (3000 divisiones), homologadas de acuerdo con las normas internacionales OIML/R61, fabricadas en acero inoxidable con grado de protección IP67 y fijadas directamente en el recipiente con capacidad adecuada.*
4. *Sistema de alimentación con turbina horizontal y transmisión de correa trapezoidal equipada con dos compuertas neumáticas para realizar las dos fases de pesaje: GRUESO (rápido pero no exacto) y TERMINACION (lento pero muy exacto)*
5. *Una centralita electrónica que controla todas las operaciones del conjunto.*

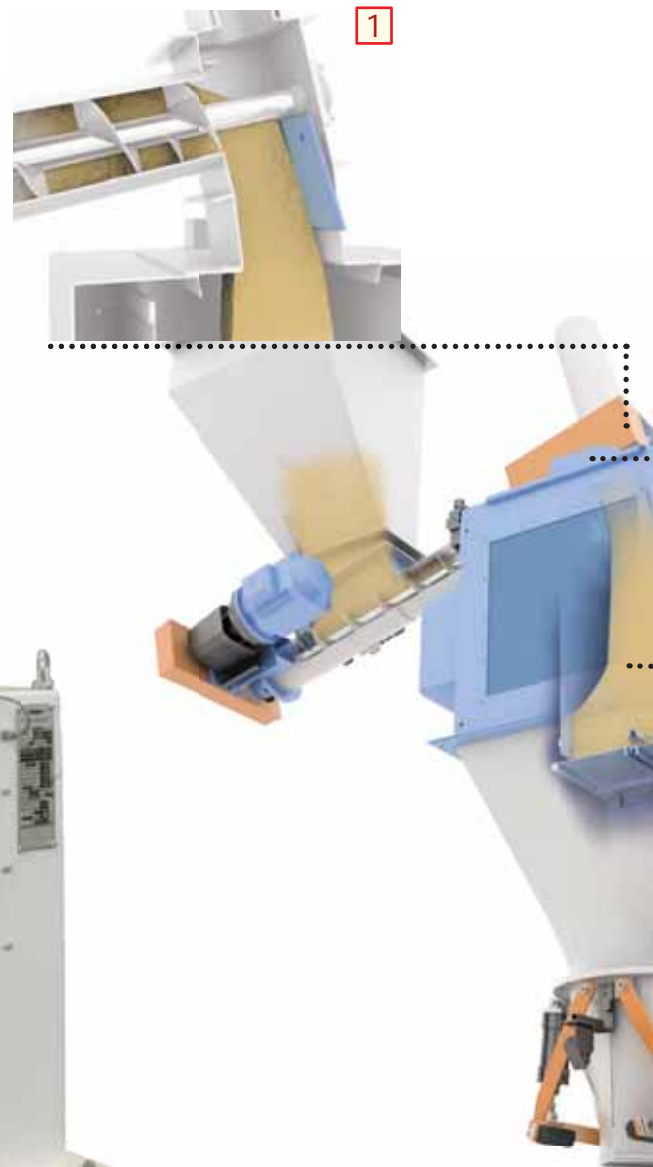


Le operazioni di pesatura avvengono attraverso un ciclo alternativo così suddiviso:

- a. fase di carico: attraverso la quale, in relazione al sistema di dosaggio di cui è equipaggiata la pesatrice, si provvede a dosare il prodotto all'interno del recipiente di pesatura fino al raggiungimento del peso. La velocità e l'accuratezza della pesata si ottiene attraverso due fasi:
  1. Fase di sgrossatura con elevata velocità
  2. Fase di finitura con elevata accuratezza del peso.
- b. fase di scarico: si arresta il sistema di dosaggio garantendo la mancanza di trascinamento di altro prodotto all'interno del recipiente di pesatura. Si aprono le botole inferiori del recipiente facendo cadere il prodotto verso il sistema d'insacco, questa azione dura fino al completo svuotamento del recipiente di pesatura, dopodiché, le botole inferiori si richiudono dando consenso al successivo ciclo di pesatura.

The scale operational phases are carried out as follows:

- a. *loading phase*: the product is metered into the weigh bucket until the scale reaches the programmed target weight. The speed and precision with which target is achieved is determined by dynamic control of the scale weigh stages;
  1. *high-speed bulk feed*
  2. *high-accuracy dribble feed*
- b. *unloading phase*: the feed system stops and the pneumatic shut off gate closes avoiding excess product from falling into the weigh bucket. The doors on the underside of weigh bucket open and let the product fall to the bagging system, and remain open until the bucket is empty. The doors then close, and a new weigh cycle is initiated.



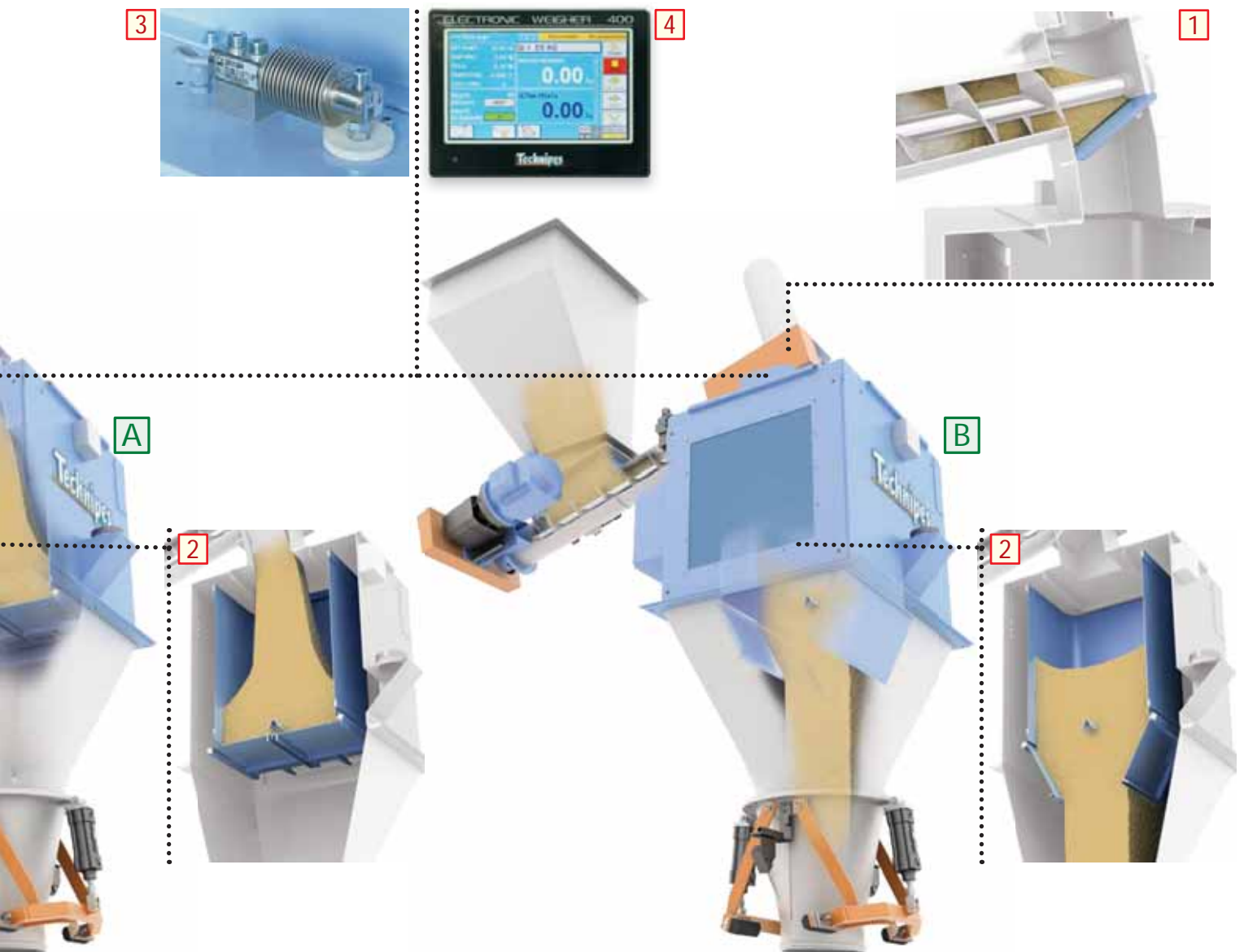


Opérations de pesage suivant un cycle:

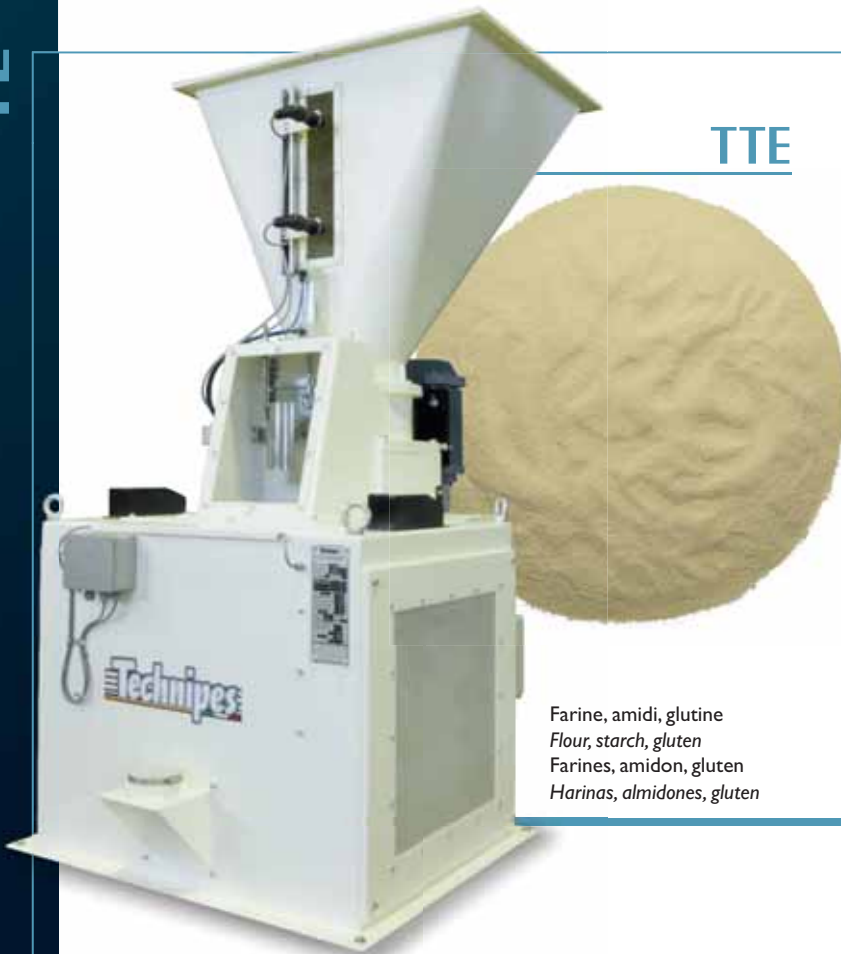
- a. Phase de remplissage: on dose le produit dans la benne peseuse jusqu'à la valeur de poids présélectionnée. La vitesse et la précision des pesées sont obtenues grâce à deux phases de dosage :
  1. Grande vitesse.
  2. Petite vitesse pour la précision de pesée.
- b. Phase de décharge: le système d'alimentation s'arrête au poids pré-sélectionné. Les portes de benne s'ouvrent et déversent le produit dosé dans l'ensacheuse. Les portes de bennes se referment et autorisent le démarrage d'un nouveau cycle.

Las operaciones de pesaje se realizan según el siguiente ciclo:

- a. Fase de carga: Esta fase, según el sistema de dosificación instalado en la balanza, permite dosificar el producto en el recipiente de pesaje hasta alcanzar el peso deseado. La velocidad y la precisión del pesaje se obtienen a través de las dos fases siguientes:
  1. Fase de carga gruesa con velocidad elevada
  2. Fase de terminación con gran precisión del peso.
- b. Fase de descarga: El sistema de dosificación es detenido evitando el desbordamiento de producto adicional en el recipiente de pesaje. Las tram-pillas inferiores del recipiente se abren dejando caer el producto hacia el sistema de ensacado. Esta acción es ejecutada hasta que el recipiente de pesada queda completamente vacío. A continuación, las trampillas inferiores se cierran autorizando el ciclo de pesaje sucesivo.



1.	Sistema di dosaggio	Product feed system	Système d'alimentation	Sistema de dosificació
2.	Recipiente di pesatura	Scale weigh bucket	Benne peseuse	Recipiente de pesada
3.	Celle di carico	High accuracy load cells	Capteur à jauges de contrainte	Celdas de carga
4.	Centralina di pesatura	Electronic weigh controller	Indicateur de pesage	Centralita de pesaje



## TTE

Farine, amidi, glutine  
 Flour, starch, gluten  
 Farines, amidon, gluten  
 Harinas, almidones, gluten



Sfarinati, cubettati, spezzati, fiocchi, terricci, sale.  
 Flour, diced products, broken products, flakes, soil, salt.  
 Farines, granulés, morceaux, flocons, fertilisant, sel  
 Productos en polvo, cubitos, trozos, copos, mantillos, sal.



## GTE

Granuli, pellet, zuccheri semolati, prodotti scorrevoli  
 Granules, pellets, caster sugar, free flowing products  
 Granulés, pellets, sucres semoule, produits à bon écoulement  
 Gránulos, pellets, azúcar en polvo, productos de flujo libre

## GTEX

Versione in acciaio INOX  
 Stainless steel version  
 Version en acier INOX  
 Versión de acero inoxidable



L'ampia gamma dei sistemi di dosaggio garantisce una completa e precisa risposta alle differenti caratteristiche dei prodotti. Ogni prodotto viene pesato con la massima accuratezza dosando l'esatta quantità di prodotto, corrispondente ai parametri impostati nella centralina elettronica. I sistemi di dosaggio sono così identificati:

GTE (a gravità); TTE (a turbina); CTE (a coclea); CCTE (a doppia coclea, per elevate velocità); NTE (a nastro); VTE (a canale vibrante).

Six possible product feed system types ensures a complete and precise solution for different product characteristics. A single scale may also be equipped with multiple product dosing systems, of the same or different type. Product is delivered in the exact quantity, and weighed with the utmost accuracy, according to the parameters of the programmed recipe in electronic weigh controller. The available product feed system types are:

GTE (gravity); TTE (impeller); CTE (screw feeder); CCTE (double screw feeder); NTE (belt feeder); VTE (vibratory channel).

NTE



CTE



Sabbie, cementi, premix, vitamine, minerali, mix farine, polveri  
 Sand, cement/concrete, premix, vitamins, minerals, flour mix, powders  
 Sables, ciments, premix, vitamines, minéraux, mix de farines, poudres  
 Arenas, cementos, premix, vitaminas, minerales, mezcla de harinas, polvos

CCTE



Farina, minerali in polvere  
 Flour, powdered minerals  
 Farine, minéraux en poudre  
 Harina, minerales en polvo

La vaste gamme de systèmes d'alimentation garantit une réponse complète et précise aux différentes caractéristiques des produits. Chaque produit est pesé avec le plus grand soin et dosé selon la quantité demandée dans les paramètres de pesage. Les différents systèmes d'alimentation sont identifiés de la façon suivante:

GTE (par gravité); TTE (par turbine); CTE (à vis); CCTE (à double vis); NTE (à bande); VTE (par canal vibrant).

La amplia gama de sistemas de dosificación disponibles garantiza una oferta completa para las características de los diferentes productos. Cada producto es pesado con la máxima precisión dosificandola cantidad exacta de producto, según los parámetros configurados en la centralita electrónica.

Los sistemas de dosificación se lasifican de la siguiente orma:

GTE (gravedad); TTE (turbina); CTE (tornillo sinfín); CCTE (doble sinfín, para velocidades elevadas); NTE (cinta); VTE (canal vibrante).





1. Sistema rapido d'estrazione della coclea di dosaggio del prodotto, per la facile e rapida pulizia, senza la necessità di smontare la motorizzazione.
2. Coclea di dosaggio contenuta in recipiente con forma a "U" completo di portello d'ispezione superiore a rapida apertura.
3. Corpo della pesatrice a completa apertura per una totale ispezione e una completa pulizia di tutte le parti interne.
4. Portella inferiore a rapida apertura per una totale pulizia del letto di prodotto sotto il carico.

Tutte le ispezioni sono protette con dispositivi di protezione d'ultima generazione a controllo magnetico con sicurezza ridondante.

1. Quick extraction system of the screw feeder for easy cleaning without disassembling the drive.
2. Screw feeder U-shaped housing equipped with quick opening top inspection door.
3. Quick opening inspection door providing access to weigh bucket also equipped with quick opening inspection door allowing thorough inspection and complete cleaning of inner product contact surfaces.
4. Quick opening inspection door on screw housing bottom for cleaning of product bed below the screw inlet point.

All inspection points are protected by safety interlocks featuring magnetic sensors and redundant safety circuitry

1. Système rapide d'extraction de la vis de dosage du produit, permet un nettoyage facile et rapide, sans nécessité de démonter la motorisation.
2. Vis de dosage dans un récipient en forme de « U » avec trappe d'inspection supérieure à ouverture rapide.
3. Bâti de la doseuse pondérale avec portes à ouverture rapide pour un contrôle et un nettoyage total des parties internes.
4. Trappe inférieure à ouverture rapide pour un nettoyage total.

Toutes les trappes sont protégées par des dispositifs de protection sécurité type magnétique de dernière génération.

1. Sistema rápido de extracción del sinfin de dosificación del producto, permitiendo una limpieza rápida y fácil, sin la necesidad de desmontar la motorización.
2. Sinfin de dosificación instalado en un recipiente con forma en "U" con escotilla de inspección superior de apertura rápida.
3. Cuerpo de la pesadora con apertura completa para la inspección total y la limpieza completa de todas sus partes internas.
4. Puerta inferior de apertura rápida para la limpieza completa de la capa de producto debajo de la carga.

Todas las operaciones de inspección están protegidas mediante dispositivos de protección de última generación, con control magnético de seguridad redundante.







## CENTRALINA ELETTRONICA - ELECTRONIC CONTROL UNIT - MODULE ÉLECTRONIQUE

Le bilance elettroniche TECHNIPES dispongono della nuova sofisticata tecnologia di gestione e controllo, il frutto di questo lavoro è riscontrabile nelle nuove centraline elettroniche 400, per la gestione istantanea dei parametri di lavoro, comprensivi di: Touch Screen 7" a Colori di dimensioni mm 155 x 95 e grado di Protezione IP65 / NEMA 4 per la visualizzazione costante delle seguenti informazioni: funzione e stato della pesatrice, doppia visualizzazione del peso (istantaneo e ultima pesata eseguita) attraverso il display a cinque Digit.

La centralina 400, di semplice uso e completa delle seguenti funzioni: impostazione dei parametri di pesatura (programmazione, calibrazione, memorizzazione prodotti, ecc...) impostazione della posizione decimale; Nome del prodotto da confezionare; Valore di Sgrossatura; Tempo minimo di Finitura; Autocontrollo della colonna di caduta del prodotto (Volo) con regolazione automatica del peso successivo; Ottimizzazione automatica della fase di pesatura con ricerca automatica della maggiore velocità di pesatura mantenendo la precisione di pesatura nei limiti di tolleranza; Autotara programmabile; Gestione automatica dei limiti di pesatura inferiore e superiore con arresto automatico del funzionamento della pesatrice nel caso di peso al di fuori dei limiti impostati; Impostazione del numero di pesate da eseguire; Impostazione quantità di prodotto da confezionare espresso in kg.; Visualizzazione dei sacchi totali prodotti e del numero delle pesate entro i limiti di pesatura; Visualizzazione totale delle pesate eseguite; Possibilità di codificare fino a 99 prodotti differenti; Possibilità d'interfacciamento a Computer esterno con protocollo MODBUS TCP/IP; Possibilità di visualizzazione costante del grafico di variazione del peso durante il ciclo di pesatura; Possibilità d'impostazione della password per accedere alle funzioni sensibili della macchina (Programmazione e Calibrazione) e della password personalizzata; Possibilità di copiare su chiave USB le ricette memorizzate per il trasferimento su altra centralina di pesatura 400. L'interfaccia 400 è disponibile nelle lingue Italiano, Francese, Inglese, Spagnolo, Tedesco. Le celle di carico montate sulle bilance TECHNIPES sono di tipo HBM (HOTTINGER) in classe C3 (3000 divisioni) omologate secondo le disposizioni internazionali OIML/R61. Costruite in acciaio INOX con un grado di protezione IP67.

Oltre alla centralina elettronica standard la TECHNIPES può installare, su richiesta anche i sistemi di gestione TRIA 300 e B+L, oppure su richiesta altri sistemi di gestione.

*TECHNIPES weigh scales feature the latest technology in advanced weigh control units. The new 400 Series electronic weigh controllers benefit from three decades of Technipes experience in controlled metering of dry products, delivering instant management of scale work parameters, and feature: 7" Color Touch Screen HMI measuring 155mm x 95mm and rated IP65 / NEMA 4 protection for the display of: function and status of the weigh scale, dual weight display (instantaneous and last weight performed) through the five digit display.*

*The user friendly 400 controller interface allows for: setting of the weighing parameters (programming, calibration, product storage, etc...); setting of decimal places; name of product to be weighed; initial bulk feed value; minimum dribble feed time; self monitoring of the product in flight with automatic adjustment compensating for density changes; automatic optimisation of weigh cycle stages with automatic progression to the fastest weighing speed possible while maintaining the weighing accuracy to within set tolerance limits; programmable tare frequency; automatic management of the top and bottom weighing limits with automatic stop of the scale operation in case of the weight exceeding the set limits; setting of the number of drafts to be performed; setting of product target weight; display of total bags and number of drafts within the weighing limits; possibility of saving up to 99 different recipes; possibility of interfacing with an external computer through MODBUS TCP/IP protocol; possibility to chart weight variation during the weighing cycle; possibility of password protecting access to sensitive functions of the scale (Programming and Calibration); possibility of copying stored recipes onto a USB flash drive for transferring onto another 400 weighing controller. The 400 Series display may be set in English, Italian, French, Spanish, or German. The load cells utilized by TECHNIPES' scales are by HBM (HOTTINGER) and class C3 (3000 divisions), manufactured in stainless steel with IP67 protection, approved and certified in compliance with the OIML/R61 international provisions.*

*As an alternate to the 400 Series weigh controller, TECHNIPES can also install the TRIA300, Bran+Luebbe, or other weigh controllers on request.*

Les doseuses pondérales électroniques TECHNIPES sont équipées de la nouvelle technologie sophistiquée de gestion et de contrôle, le fruit de ce travail se retrouve dans les nouveaux modules électroniques 400, pour la gestion instantanée des paramètres de travail, y compris: Écran tactile 7" à couleurs de dimensions de 155 x 95 mm et degré de protection IP65 / NEMA 4 pour une visualisation constante des informations suivantes: fonction et état de la doseuse pondérale, double visualisation du poids (instantané et dernière pesée effectuée) par le biais de l'écran à 5 caractères.

Le module 400, simple d'utilisation est complété par les fonctions suivantes: configuration des paramètres de pesée (programmation, étalonnage, mémorisation des produits, etc.), configuration de la position décimale; Nom du produit à confectionner; Valeur de dégrossissage; Temps minimum de finition; Contrôle automatique de la colonne de chute du produit (vol) avec réglage automatique du poids suivant; Optimisation automatique de la phase de pesée avec recherche automatique de la plus grande vitesse de pesée en maintenant la précision de pesée dans les limites de tolérance; Étalonnage automatique programmable; Gestion automatique des limites de pesée inférieure et supérieure avec arrêt automatique du fonctionnement de la doseuse pondérale en cas de poids en dehors des limites configurées; Configuration du nombre de pesées à effectuer; Configuration de la quantité de produit à faire exprimée en kg; Visualisation des sacs totaux de produits et du nombre de pesées dans les limites de pesée; Visualisation du total des pesées effectuées; Possibilité de codifier jusqu'à 99 produits différents; Possibilité d'interface à ordinateur externe avec protocole MODBUS TCP/IP; Possibilité de visualisation constante du graphique de variation du poids au cours du cycle de pesée; Possibilité de configuration du mot de passe pour accéder aux fonctions sensibles de la machine (Programmation et étalonnage) et du mot de passe personnalisé; Possibilité de copier sur clé USB les recettes mémorisées pour le transfert sur un autre module de pesée 400. L'interface 400 est disponible en langue italienne, française, anglaise, espagnole et allemande. Les cellules de chargement montées sur les doseuses pondérales TECHNIPES sont de type HBM (HOTTINGER) en classe C3 (3000 divisions) homologuées conformément aux dispositions internationales OIML/R61. Construites en acier inoxydable avec un degré de protection de IP67. En plus du module électronique standard, TECHNIPES peut également installer sur demande les systèmes de gestion TRIA 300 et B+L ou bien sur demande d'autres systèmes de gestion.

TRIA 300



B+L



400



Le celle di carico - Load cells

Capteur à jauges de contrainte - Celdas de carga

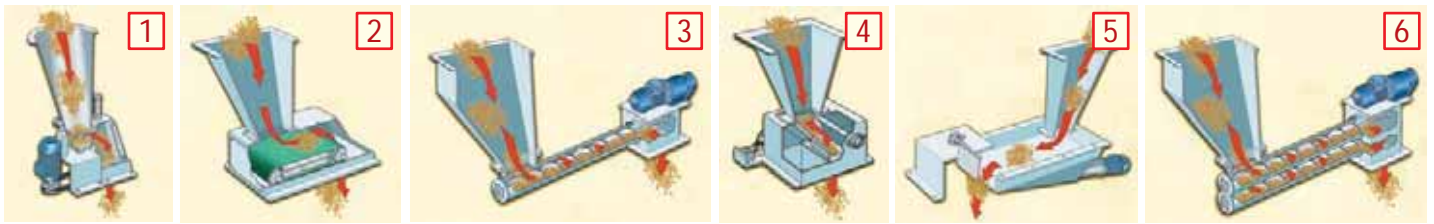
Le centraline - Electronic weigh controller

Indicatore di pesage - Centralitas.

**CENTRALITA ELETTRÓNICA**

Las balanzas electrónicas TECHNIPES disponen de la nueva y sofisticada tecnología de gestión y control. Un ejemplo son las nuevas centralitas electrónicas 400 que ofrecen la gestión instantánea de los parámetros de trabajo y disponen de lo siguiente: Pantalla táctil 7" en color con dimensiones mm 155 x 95 y grado de protección IP65 / NEMA 4 para la visualización constante de las informaciones siguientes: Función y estado de la balanza, doble visualización del peso (instantáneo y último pesaje realizado) en la pantalla de cinco dígitos. La centralita 400, es fácil de usar y dispone de las siguientes funciones: Configuración de los parámetros de pesaje (programación, calibración, memorización de los productos, etc.); configuración de la posición decimal; nombre del producto a elaborar; valor de carga gruesa; tiempo mínimo de terminación, control automático de la caída del producto con regulación automática del peso sucesivo; optimización automática de la fase de pesaje con individuación automática de la velocidad máxima de pesaje garantizando la precisión del pesaje dentro de los límites de tolerancia; tara automática programable; gestión automática de los límites de pesaje inferior y superior con parada automática del funcionamiento de la balanza en el caso de peso fuera de los límites configurados; configuración del número de pesadas a realizar; configuración de la cantidad de producto a ensacar expresado en kg; visualización de los sacos totales producidos y del número de pesadas conformes a los límites de pesaje; visualización total de las pesadas realizadas; posibilidad de codificar hasta 99 productos diferentes; posibilidad de interconexión con ordenador externo con protocolo MODBUS TCP/IP; posibilidad de visualización constante del gráfico de variación del peso durante el ciclo de pesaje; posibilidad de configurar la contraseña para acceder a las funciones sensibles de la máquina (programación y calibración) y la contraseña personalizada; posibilidad de copiar en un dispositivo USB las recetas memorizadas para transferirlas a otra centralita de pesaje 400. La interfaz 400 está disponible en los siguientes idiomas: italiano, francés, inglés, español, alemán. Las celdas de carga instaladas en las balanzas TECHNIPES son de tipo HBM (HOTTINGER) clase C3 (3000 divisiones) homologadas de acuerdo con las normas internacionales OIML R61. Fabricadas en acero inoxidable con grado de protección IP67. Además de la centralita electrónica estándar, bajo solicitud, TECHNIPES puede instalar los sistemas de gestión TRIA 300 e B+L u otros sistemas de gestión.

**SISTEMI DI ALIMENTAZIONE - FEEDING SYSTEMS - SYSTÈMES D'ALIMENTAION - SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN**



1. Turbina	Impeller	Turbine	Turbina	4. Gravità	Gravity	Gravitaire	Gravedad
2. Nastro	Belt	Tapis	Cinta	5. Vibrazione	Vibratory channel	Canal vibrant	Vibración
3. Coclea	Screw feeder	Vis	Rosca	6. Doppia coclea	Dual screw feeder	Double vis	Rosca doble

**DATI TECNICI - TECHNICAL DATA - DONNÉES TECHNIQUES - DATOS TÉCNICOS**

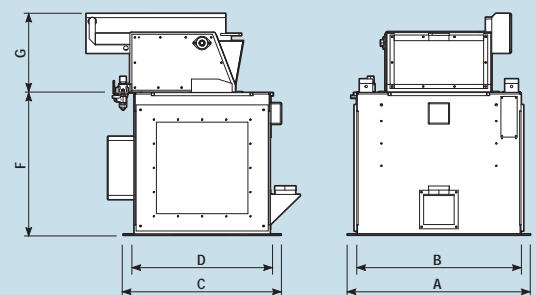
Mod.	Produzione - Speed - Cadence - Producción					
	cpm	NI/min.	Bar	Kw	Capacità recipiente - Container capacity - Capacité benne peseuse - Capacidad recipiente	
GTEX-10	GTE-10	8÷10	10	6	-	26
GTEX-25	GTE-25	8÷10	15	6	-	59
GTEX-25	GTE-50	8÷10	15	6	-	117
	GTE-100	7	30	6	-	255
	GTE-200	7	60	6	-	480
	GTE-500	5	170	6	-	925
	GTE-1000	3	750	6	-	1350
	GTE-2000	2,5	1200	6	-	3540
	GTE-4000	2	2100	6	-	7000
	TTE-10	5÷6	10	6	0,75	26
	TTE-25	5÷6	15	6	2,2	59
	TTE-50	5÷6	30	6	2,2	117
	TTE-100	5	30	6	2,2	255
NTEX-10	NTE-10	8÷10	20	6	0,18	26
NTEX-25	NTE-25	8÷10	30	6	0,75	59
	NTE-50	8÷10	30	6	0,75	117
	NTE-100	5÷6	40	6	0,75	255
	CTE-10	5	15	6	1,5	26
	CTE-25	6	30	6	1,5	59
	CTE-50	5	30	6	1,5	117
	CTE-100	5	50	6	2,2	255
	CCTE-50	9÷10	50	6	4,5	117
	VTE-10	5	10	6	0,33	26
	VTE-25	5	30	6	0,6	59
	VTE-50	5	30	6	0,6	117

Mod.	A	B	C	D
10	500	420	600	485
25	700	600	560	460
50	920	800	780	660
100	920	800	780	660

Validi per pesatrici - Valid for bagger scale  
Valables pour doseuse pondérale - Válidos para balanzas

Mod.	A	B	C	D	F	G
200/300	1270	1110	1000	840	1100	375
500	1500	1300	1300	1100	1300	375
1000	1950	1750	1550	1350	1300	375
2000	2480	2280	1880	1680	2000	945
4000	3240	3000	2240	2000	2150	945

Validi per pesatrici da controllo - Valid for process scale  
Valables pour totalisateur discontinu. - Válidos para balanzas de control







Pesatrici in versione completamente INOX 304  
Weigh scales manufactured entirely in stainless steel 304  
Doseuses pondérales en version complètement en acier inoxydable 304  
Balanzas fabricadas totalmente en acero INOX 304.



Pesatrice ad alimentazioni multiple versione con 4 differenti farine per un massimo di 8 alimentazioni  
Weigh scale with 4 feeders facilitating separation of different product types with a maximum of up to 8 feeders  
Doseuse pondérale à alimentations multiple version avec 4 farines différentes pour un maximum de 8 alimentations  
Balanza con alimentación múltiple, versión para 4 tipos diferentes de harina con un máximo de hasta 8 alimentaciones.



Pesatrici controllo, prodotto per alte capacità fino a 4000 kg per scarico  
Process scales for high-capacity applications up to 4000 kg per discharge  
Totalisateur discontinu, capacité élevée jusqu'à 4000 kg  
Balanza de control, para capacidades elevadas de hasta 400 kg por descarga.



Pesatrice a gravità motorizzata  
Weigh scale with servo driven gravity feeder for high-speed product metering  
Doseuse pondérale gravitaire motorisée  
Balanza por gravedad motorizada

# Technipes

WEIGHING  
BAGGING  
PALLETISING  
HANDLING



Azienda Certificata  
UNI EN ISO 9001

TECHNIPES s.r.l.  
47822 Santarcangelo di Romagna (RN) Italy - via del Gelsso, 12 - Phone +39 0541.624.970 - Fax +39 0541.625.902  
E-mail: [technipes@technipes.com](mailto:technipes@technipes.com) - Web: [www.technipes.com](http://www.technipes.com)